

Cassina



Le Corbusier P. Jeanneret C. Perriand

LC8





### marchiature e numero di produzione

Ogni mobile della Collezione "Cassina I Maestri" porta impressi indelebilmente: • la firma dell'Autore, la cui proprietà è dei legittimi Eredi ed il cui uso è stato concesso in esclusiva a Cassina, firma che, costituita in marchio, certifica l'autenticità del mobile; • il logotipo "Cassina I Maestri" nel quale è inserito il marchio di riconoscimento dell'autore; • il numero progressivo: per individuare la cronologia di produzione, per identificare l'oggetto in collegamento con la sua "Carta d'Identità", per testimoniare l'avvenuto controllo finale di qualità e, infine, per consentire agli Eredi il controllo dell'esatta corresponsione dei diritti d'Autore. Il cerchio rosso sui disegni indica dove il prodotto reca il marchio e il numero di produzione.

### identifying marks and production numbers

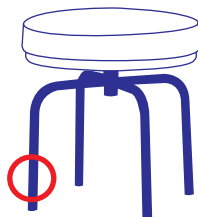
Each piece of furniture in the "Cassina I Maestri" Collection is indelibly marked with: • the signature of the Author, whose copyright belongs to his heirs, the use of which has been granted exclusively to Cassina and which in the form of a trade mark, certifies the authenticity of the furniture; • the "Cassina I Maestri" logotype, which incorporates the Author's emblem; • the production number which serves to place the item in the chronology of production, and tallies with the "Identity Card" (which bears the same number). This shows that a final quality check has been carried out, and allows the Heirs' control as far as compliance with copyright is concerned. The red ring on the drawings shows where the trademark and the serial number are branded.

### markierung und produktionsnummer

Alle Möbel von der Kollektion "Cassina I Maestri" tragen unauslöschlich folgende Markierungen: • die Unterschrift des Autors, die Eigentum der gesetzlichen Erben ist, und deren Nutzung an Cassina in Exklusivität abgetreten wurde, die als Stempel konzipierte Unterschrift bescheinigt die Authentizität der Möbel; • das Logo "Cassina I Maestri" in welches das Erkennungszeichen des Autors aufgenommen wurde, entspricht dem Symbol, mit dem der Autor selbst seine Entwurfszeichnungen identifiziert; • die laufende Nummer, um die Produktionschronologie aufzuzeigen, um das Objekt im Zusammenhang mit seinem "Personalausweis" zu identifizieren, um zu beweisen, daß die abschließende Qualitätskontrolle erfolgt ist, und letztlich, um den Erben die Kontrolle zu ermöglichen, daß die Autorenrechte respektiert wurden. Der rote Ring auf den technischen Skizzen bezeichnet die Lage der Markierung und der Produktionsnummer auf dem Produkt.

### marquage et numérotation

Chacun des meubles de la Collection "Cassina I Maestri" comporte l'impression indélébile de: • la signature de l'Auteur, dont la propriété appartient aux ayants-droit et dont l'usage exclusif a été concédé à Cassina. Cette signature, sous la forme d'un marquage, certifie l'authenticité du meuble; • le logo "Cassina I Maestri" dans lequel figure la marque de reconnaissance de l'Auteur. Cette marque reproduit le sigle par lequel souvent l'Auteur lui-même identifiait ses propres dessins de projet; • le numéro progressif qui renvoie à la chronologie de fabrication, qui identifie l'objet en relation avec sa "Carte d'Identité", laquelle témoigne du contrôle final de qualité et, enfin, qui permet aux Héritiers le contrôle sur les droits d'Auteur. Le cercle rouge sur les dessins indique où se trouvent sur l'objet la marque et le numéro de production.



## Siège tournant, tabouret

## Premier projet

## Charlotte Perriand

Intégré a la collection

Le Corbusier, Pierre Jeanneret,  
Charlotte Perriandprogetto / design  
entwurf / projet

1927

produzione / production  
produktion / production

Cassina 1978



## ITA

È nel 1922 che Le Corbusier apre il suo studio di architettura in rue de Sèvres, collaborando con il cugino, Pierre Jeanneret. L'intesa profonda fra i due, li porta a condurre insieme numerose ricerche, progetti e realizzazioni. Nell'ottobre 1927, decidono di avvalersi del contributo di una giovane architetto Charlotte Perriand, che all'epoca gode già di una certa notorietà. La loro collaborazione, che durerà sino al 1937, si rivelerà estremamente fruttuosa, soprattutto per quanto riguarda la creazione di mobili. Il sodalizio fra i tre autori favorirà la produzione di oggetti di una qualità artistica e culturale eccezionale con risultati oltremodo validi sul piano della loro attività professionale. È proprio con Charlotte Perriand che i due architetti affrontano all'unisono la questione de "l'équipement de la maison". La loro collaborazione sfocerà nella realizzazione di progetti innovativi, che si tradurranno in veri successi sul piano imprenditoriale.

## descrizione

Sgabello girevole.

- Struttura:
  - acciaio cromato trivalente (CR3) lucido
  - acciaio verniciato nei colori grigio, azzurro, verde, marrone, fango, avorio o nero semi-lucidi.
- Imbottitura: poliuretano espanso schiumato privo di CFC e ovatta di poliestere.
- Rivestimento: pelle o tessuto.

## ENG

In 1922, Le Corbusier began working in the new rue de Sèvres atelier with his cousin Pierre Jeanneret with whom he shared research projects and design criteria in a profound professional relationship. In October 1927, the pair decided to draw on the contribution of a young architect who had already begun to establish a reputation on the architectural scene of the time: Charlotte Perriand. Their collaboration lasted through to 1937 and was extremely fruitful, especially in the field of furniture design. The partnership was highly significant, both in terms of the cultural weight of their achievements and their professional successes. It was together with Charlotte Perriand that the pair tackled the innovative project for "l'équipement de la maison". The resulting designs were of great intellectual value and considerable commercial success.

## description

Revolving stool.

- Frame:
  - polished trivalent chrome plated (CR3) steel
  - semigloss grey, light blue, green, brown, mud, ivory or black enamel steel.
- Padding: CFC-free polyurethane foam and polyester padding.
- Leather or fabric upholstery.

## DEU

Im Jahr 1922 beginnt Le Corbusier seine Tätigkeit im neuen Atelier in der rue de Sèvres zusammen mit seinem Cousin Pierre Jeanneret, mit dem ihn eine tiefe und dauerhafte Kondivision der Kriterien für seine Forschungen und Projekte verbindet wird. Gemeinsam beschließen sie im Oktober 1927 sich der Hilfe einer jungen Architektin zu bedienen, die sich in der Architektur-Szene schon einen Namen gemacht hat: Charlotte Perriand. Aus ihrer Zusammenarbeit, die bis 1937 dauert, gehen zahlreiche Projekte hervor, besonders was die Kreation von Möbel betrifft. Diese Zusammenarbeit ist, wegen der kulturellen Reichweite ihrer Beiträge und der professionellen Ergebnisse überaus fruchtbar. Zusammen mit Charlotte Perriand befassen sich die beiden mit der innovativen Problematik "l'équipement de la maison" und erzielen Ergebnisse, die zugleich intellektuell faszinierend und wirtschaftlich vorteilhaft sind.

## beschreibung

Drehhocker.

- Gestell:
  - Stahl dreiwertig verchromt (CR3) glänzend
  - Stahl in den Lackfarben grau, hellblau, grün, braun, schlamm und elfenbein oder schwarz halbgänzend lackiert
- Polsterung: FCKW-freiem Polyurethanschaumstoff und Polyesterwatte.
- Bezug Leder oder Stoff.

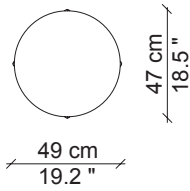
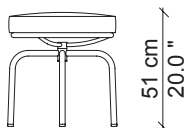
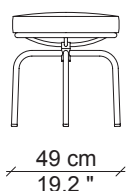
## FRA

C'est en 1922 que Le Corbusier installe son atelier d'architecte rue de Sèvres. Il travaille avec son cousin, Pierre Jeanneret. La relation très forte entre les deux hommes les conduira à mener ensemble de nombreuses recherches, projets et réalisations. En octobre 1927, ils engagent une jeune architecte, Charlotte Perriand, qui à l'époque bénéficie d'une certaine notoriété. Leur collaboration durera jusqu'en 1937, et se révélera extrêmement fructueuse, notamment pour ce qui concerne la création de meubles. La complicité entre les trois auteurs favorisera la production d'objets d'une qualité artistique et culturelle exceptionnelle. Elle aura également des effets bénéfiques sur leur activité professionnelle. C'est avec Charlotte Perriand que les deux architectes abordent la question de "l'équipement de la maison". Leur collaboration aboutira à la réalisation de projets très innovants qui seront aussi de vraies réussites commerciales.

## description

Tabouret tournant.

- Structure :
  - acier chromé trivalent (CR3) brillant
  - acier laqué dans les couleurs gris, bleu, vert, havane, taupe, ivoire ou noir semi-brillants.
- Rembourrage : mousse de polyuréthane expansé sans CFC et ouate de polyester.
- Revêtement : cuir ou tissu.

dimensioni / dimensions /  
maße / dimensions

**finiture / finishes /  
ausführungen / finitions**



cromato trivalente (CR3) lucido / polished trivalent chrome plated (CR3) / dreiwertig-verchromt (CR3) glänzend / chromé trivalent (CR3) brillant



verniciato marrone semi-lucido / semigloss brown enamel / braun halbgänzend lackiert / laqué havane semi-brillant

**struttura acciaio / steel frame /  
stahlgestell / base en acier**



verniciato grigio semi-lucido / semigloss grey enamel / grau halbgänzend lackiert / laqué gris semi-brillant



verniciato fango semi-lucido / semigloss mud enamel / schlamm halbgänzend lackiert / laqué taupe semi-brillant



verniciato azzurro semi-lucido / semigloss light blue enamel / hellblau halbgänzend lackiert / laqué bleu semi-brillant



verniciato avorio semi-lucido / semigloss ivory enamel / elfenbeinweiß halbgänzend lackiert / laqué ivoire semi-brillant



verniciato verde semi-lucido / semigloss green enamel / grün halbgänzend lackiert / laqué vert semi-brillant



verniciato nero semi-lucido / semigloss black enamel / schwarz halbgänzend lackiert / laqué noir semi-brillant

**abbinamenti consigliati /  
suggested combinations /  
empfohlene kombinationen /  
combinaisons conseillées /**

**struttura acciaio / steel frame /  
stahlgestell / base en acier**



cromato trivalente (CR3) lucido / polished trivalent chrome plated (CR3) / dreiwertig-verchromt (CR3) glänzend / chromé trivalent (CR3) brillant



verniciato azzurro semi-lucido / semigloss light blue enamel / hellblau halbgänzend lackiert / laqué bleu semi-brillant

verniciato fango semi-lucido / semigloss mud enamel / schlamm halbgänzend lackiert / laqué taupe semi-brillant



verniciato grigio semi-lucido / semigloss grey enamel / grau halbgänzend lackiert / laqué gris semi-brillant

**rivestimenti consigliati / suggested upholstery /  
empfohlene bezüge / revêtements conseillés**



13X415 pelle LCX bianco / 13X415 white LCX leather / 13X415 LCX leder weiß / 13X415 cuir LCX blanc



13Z362 pelle naturale ZZ fango / 13Z362 mud ZZ natural leather / 13Z362 ZZ leder natur schlamm / 13Z362 cuir naturel ZZ taupe



Charlot 13L187



13X414 pelle LCX grafite / 13X414 graphite LCX leather / 13X414 LCX leder graphit / 13X414 cuir LCX graphite



13X418 pelle LCX fango / 13X418 mud LCX leather / 13X418 LCX leder schlamm / 13X418 cuir LCX taupe



Morandi 1\_Bali 13F757

**certificazioni aziendali**

Qualità  
UNI EN ISO 9001  
Sistema ambientale  
UNI EN ISO 14001  
Salute e sicurezza nei luoghi di lavoro  
BS OHSAS 18001

**espansi senza CFC**

Gli espansi sono prodotti senza l'utilizzo di CFC.



**cromatura metalli**

I metalli sono placcati con Cromo Trivalente (CR3), un processo di cromatura che aumenta gli standard di sicurezza negli ambienti produttivi e ne riduce l'impatto ambientale.

**company certifications**

Quality management  
UNI EN ISO 9001  
Environmental management  
UNI EN ISO 14001  
Health and safety in the workplace  
BS OHSAS 18001

**CFC free foams**

The foams are produced without the use of CFC.

**chrome plating**

The metals are plated with Trivalent Chromium (CR3), a process that increases the safety in production environments and reduces the environmental impact.

**unternehmenszertifizierungen**

Qualitätssystem  
UNI EN ISO 9001  
Umwelt-Managementsystem  
UNI EN ISO 14001  
Arbeits- und Gesundheitsschutz-  
Managementsystem  
BS OHSAS 18001

**FCKW-freie schaumstoffe**

Die Schaumstoffe werden ohne Verwendung von FCKW hergestellt.

**metallverchromung**

Die Metallteile sind mit dreiwertigem Chrom (CR3) verchromt. Dieses Verchromungsverfahren erhöht das Sicherheitsniveau in den Fertigungsräumen und reduziert die Umwelteinflüsse.

**certifications de l'entreprise**

Qualité  
UNI EN ISO 9001  
Système environnemental  
UNI EN ISO 14001  
Santé et sécurité sur les lieux de travail  
BS OHSAS 18001

**mousses sans CFC**

Les mousses sont produites sans CFC.

**chromage des métaux**

Les métaux sont plaqués au Chrome Trivalent (CR3), un processus de chromage qui augmente les standards de sécurité dans les milieux de production et réduit l'impact sur l'environnement.

**Cassina**

Cassina S.p.A.  
via L. Busnelli, 1  
I - 20821 Meda (MB)  
Tel. +39 0362372.1  
Fax +39 0362342246  
www.cassina.com  
info@cassina.it

