



form1

Übersicht

1. Lackierung
2. Zeitlosigkeit, Wandelfähigkeit, Multifunktionalität
3. Reklamationsvorgehen
4. Produktionsstandort und Lieferweg
5. Verpackung



Lackierung



Tested
Quality
by
Heidelberg Coatings
Made in Germany

ZERTIFIKAT

**Die Heidelberg Coatings Dr. Rentsch GmbH
bestätigt als Lieferant die Unbedenklichkeit des Lacksystems:**

**HD-AQUA-DUO-LUX SPRITZLACK COLOR
7061-XXXX**

Die oben genannten Heidelberg-Produkte sind frei von folgenden Schadstoffen:

- **Schwermetalle wie Blei, Cadmium und Quecksilber**
- **Benzol**
- **Halogenierte Kohlenwasserstoffe (CKW, FCKW)**
- **Polychlorierte Bi- und Terphenyle (PCB, PCT)**
- **Pentachlorphenol (PCP)**
- **Lindan (HCH)**
- **Formaldehydfrei**

Diese Stoffe sind nach unserem Wissen und den uns vorliegenden Informationen der Rohstofflieferanten weder in den verwendeten Ausgangsstoffen enthalten noch werden sie von uns zugefügt.

Ferner bestätigen wir, dass die aus dem oben genannten Produkt hergestellte Beschichtung nach vollständiger Trocknung folgende Anforderungen erfüllt:

● DIN EN 71-3	(Europäische Norm für Spielzeugsicherheit)
● DIN EN 13501-1 [B :2 40]	(Europäische Norm für Schwerentflammbarkeit)
● DIN 53160-1	(Prüfung auf Speichel-, Schweiß- und Fettheit)
● DIN 68861-1	(Möbeloberflächen - Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
● Decapaint	(erfüllt die Richtlinie 2004/42/EG)
● PAK-Werte	(PAK-Prüfung nach AFPS GS 2014-01 PAK)
● DIN EN 12720	(Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten)

Olivier Perret



-Leiter Qualitätsmanagement-
Heidelberg Coatings Dr. Rentsch GmbH

Stand: 10/2018

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen technischen Stand. Eine Gewähr und Rechtverbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden. Das unerlaubte Kopieren, sowie die unbefugte Weitergabe dieser Information ist nicht gestattet.
Heidelberg Coatings Dr. Rentsch GmbH & Co. KG - Kurpfalzring 100a - 69123 Heidelberg - GERMANY - Tel.: +49(0)6221/7485-0

✓ Alle Container lackiert auf umweltfreundlicher **Wasserlackbasis**

Zeitlosigkeit, Wandelfähigkeit, Multifunktionalität



**Programm an Einzelcontainern –
einzeln stellbar oder als Sideboard;
jederzeit erweiterbar bzw. dividierbar
(wandelbar)**

**Minimalistisches und reduziertes
Design (zeitlos)**



**Verstärkungsschiene als
Unterstützung der Belastung trägt zur
Langlebigkeit bei**

Reklamationsvorgehen



- ✓ Abdeckplatte und Außenseite sind einzeln austauschbar
- ✓ Bei Transportbeschädigungen nur beschädigtes Teil austauschbar = Austausch des ganzen Korpus *nicht* nötig

Produktionsstandort / Lieferwege



- ✓ Qualität „**Made in Germany**“
- ✓ Produktionsstandort in NRW

Verpackung
Ohne Styropor



Container wird auf einer Holzplatte transportiert, mit eingelassenen Fassungen für die Gleitfüße



Container wird von unten durch die Bodenplatte geschützt, von oben durch einen separaten Kartondeckel mit Kantenschutz



Container wird von unten durch die Bodenplatte geschützt, von oben durch einen separaten Kartondeckel mit Kantenschutz

- ✓ **Umweltfreundliche Verpackung ohne Styropor**
- ✓ **Verpackung schützt vor Reklamationen und vermeidet zweimalige Anfahrt / Austausch Reklamationsteile**

Tested
Quality

by
Heidelberg Coatings

Made in Germany



ZERTIFIKAT

**Die Heidelberg Coatings Dr. Rentzsch GmbH
bestätigt als Lieferant die Unbedenklichkeit des Lacksystems:**

HD-AQUA-DUO-LUX SPRITZLACK COLOR 7061-xxxx

Die oben genannten Heidelberg-Produkte sind frei von folgenden Schadstoffen:

- **Schwermetalle wie Blei, Cadmium und Quecksilber**
- **Benzol**
- **Halogenierte Kohlenwasserstoffe (CKW, FCKW)**
- **Polychlorierte Bi- und Terphenyle (PCB, PCT)**
- **Pentachlorphenol (PCP)**
- **Lindan (HCH)**
- **Formaldehydfrei**

Diese Stoffe sind nach unserem Wissen und den uns vorliegenden Informationen der Rohstofflieferanten weder in den verwendeten Ausgangsstoffen enthalten noch werden sie von uns zugefügt.

Ferner bestätigen wir, dass die aus dem oben genannten Produkt hergestellte Beschichtung nach vollständiger Trocknung folgende Anforderungen erfüllt:

- **DIN EN 71-3** (Europäische Norm für Spielzeugsicherheit)
- **DIN EN 13501-1 [B s2 d0]** (Europäische Norm für Schwerentflammbarkeit)
- **DIN 53160-1** (Prüfung auf Speichel-, Schweiß- und Fettechtheit)
- **DIN 68861-1** (Möbeloberflächen - Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
- **Decopaint** (erfüllt die Richtlinie 2004/42/EG)
- **PAK-Werte** (PAK Prüfung nach AfPS GS 2014:01 PAK)
- **DIN EN 12720** (Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten)

Olivier Perret

-Leiter Qualitätsmanagement-

Heidelberg Coatings Dr. Rentzsch GmbH

Stand: 10/2018

Alle Angaben entsprechen dem aktuellen technischen Stand. Eine Gewähr und Rechtsverbindlichkeit kann hieraus nicht abgeleitet werden. Das unerlaubte Kopieren, sowie die unbefugte Weitergabe dieser Information ist nicht gestattet.
Heidelberg Coatings Dr. Rentzsch GmbH & Co. KG · Kurpfalzring 100a · 69123 Heidelberg · GERMANY · Tel.: + 49(0)6221/7485-0